

# Feinmechanik



## Willkommen auf der Hohen Tanne

automatisierte  
CNC-Zerspanung  
und Präzisionsfertigung  
"Made in Thüringen"

**HOHER**tanne



**HOHER**anne®



**HOHERanne**<sup>®</sup>

*Ein solides Fundament für  
drei starke Säulen!*



Feinmechanik



Hygienegerechte Apparaturen  
und Anlagen

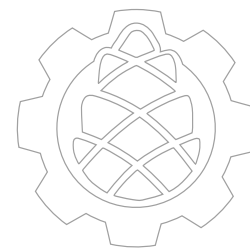


Kreativität und  
Lösungskompetenz

create ■ visions ■ together

# Hohe Tanne GmbH

## Firmenportrait



Die Hohe Tanne GmbH mit Sitz im Thüringer Wald wurde 2016 gegründet. Mit unseren Mitarbeitern, bestehend aus hochqualifizierten Ingenieuren, Programmierern, Technikern und Tüftlern, haben wir uns auf die Entwicklung, Gestaltung und Herstellung hygienegerechter Apparaturen und Anlagen sowie auf die Serienfertigung hoch komplexer technischer Komponenten und Baugruppen spezialisiert. Optimal organisierte Prozessabläufe erlauben uns eine schlanke und reibungslose Produktion und Fertigung über mehrere Stationen. Alle Maschinen und Räumlichkeiten, die ESD-Montage, das Engineering und die Verwaltung unseres Betriebes, sind auf einem Geschoss angeordnet und bieten genügend Freiraum für die interne Logistik. So können wir uns uneingeschränkt auf die Präzision und Qualität Ihrer Aufträge fokussieren.

Erklärtes Ziel der Hohen Tanne GmbH ist es, in der Natur zu arbeiten und nicht gegen sie. Unser 2018 neu errichtetes Betriebsgebäude verfügt über eine Grundfläche von 3.600m<sup>2</sup> und ist eine reine Holzkonstruktion. Dies ist nicht nur ökologisch unbedenklich, das Gebäude integriert sich auch hervorragend in den das Gelände umsäumenden alten Fichtenwald. Die Nutzung umweltfreundlicher Energiequellen, wie Erdwärme, unterstreicht unsere Philosophie.

Kontaktieren Sie uns!  
Lernen Sie uns kennen!



# Feinmechanik

## Fertigung hochkomplexer Bauteile



Im Bereich der Feinmechanik liegt der Fokus auf dem Entwickeln und Produzieren von feinmechanischen Komponenten für Sektoren, die sowohl hohe Ansprüche an die Qualität des Produktes als auch an die Qualitätssicherung des Fertigungsverfahrens stellen.

*Überall, wo Frästeile benötigt werden, ist  
die Hohe Tanne GmbH  
Ihr **idealer Ansprechpartner***

Auf unseren 5-Achs-Bearbeitungszentren fertigen wir Präzisionsteile für unsere Hauptbranchen

- Medizintechnik
- Lebensmitteltechnik
- Analytik
- Maschinen- und Anlagenbau
- Elektrotechnik
- Optische Industrie



# Feinmechanik

## Fertigung hochkomplexer Bauteile



### Werkstoffe:

- Aluminium
- Edelstahl
- Kunststoffe
- uvm.



### Zusatzleistungen:

- Pulverbeschichtung
- Dekorstrahlen und Dekorschliff
- Eloxieren und chem. Nickel
- Härteverfahren
- Lackiertechnik
- Gravieren und Laserbeschriftung





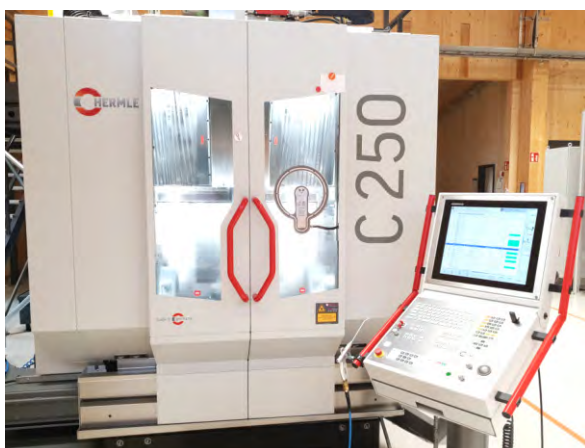
# Feinmechanik Maschinenpark



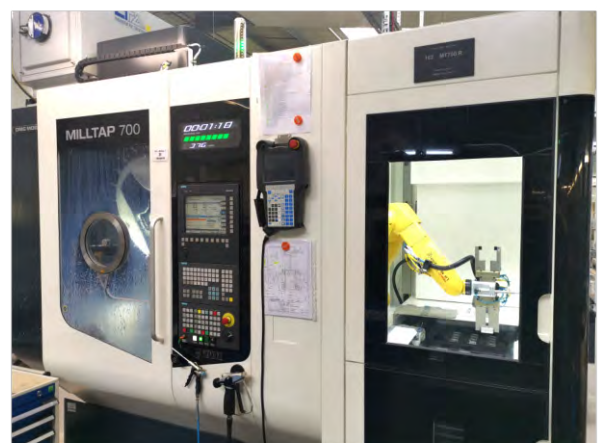
- Das Herzstück im Bereich Feinmechanik bildet unsere vollautomatische Linie zur Fertigung hochpräziser mechanischer Komponenten und Baugruppen
- Modernste Fertigungsperipherien garantieren wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Ergebnisse
- Komplettautomation und Nullpunktspannung gewährleisten höchste Prozesssicherheit



4x 5-Achs Hermle BAZ 700 x 700 x 600 mm  
In Automation: 420 x 420 x 630 mm



3x 5-Achs DMG Milltap  
300 x 300 x 300 mm





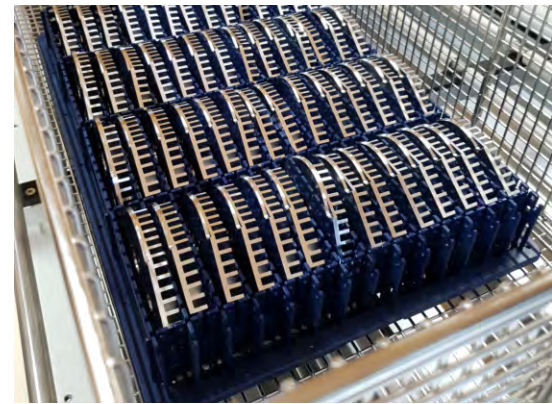
# Feinmechanik

## Bauteilreinigung

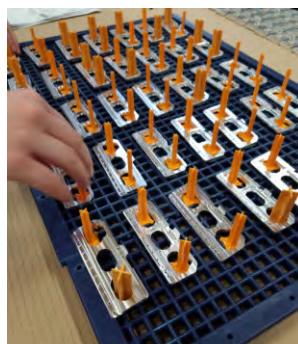


### Hochwertige Teilereinigung

- Mafac JAVA
- Wässrige Reinigung
- Spritz-Flutverfahren
- Rotierendes Warmluft-Impulssystem für erhöhten Trocknungsgrad
- Wahlweise zuschaltbare Vakuumtrocknung
- Korbgröße: 1000 x 400 x 400 mm



*Sauber und bereit für den nächsten Verarbeitungsschritt!*



**HOHERANNE**®

# Feinmechanik

## Qualitätssicherung



Zeiss CONTURA 10/12/6 RDS

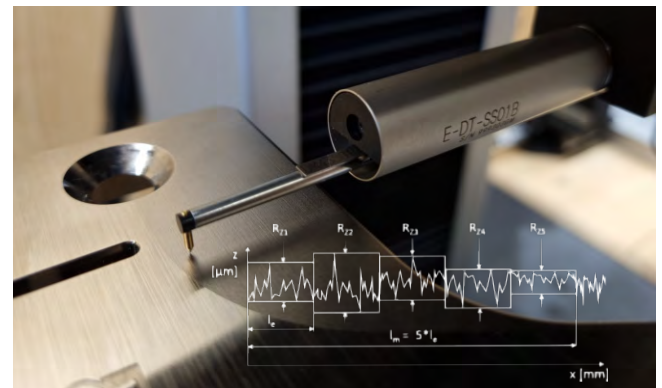


- Koordinatenmessmaschine
- Messbereich 1000 x 1200 x 600 mm
- Mit RDS-Schwenksystem
- Offline-Programmierplatz

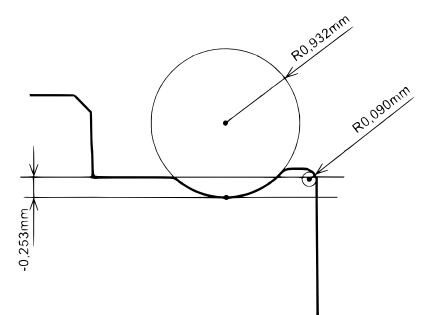
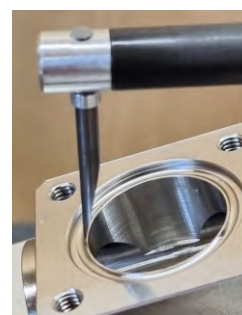
### Dokumentation:

- Erstbemusterung
- Prüfplanung
- Fertigungsbegleitende Prüfung nach Kundenwunsch

Zeiss SURFCOM NEX



- Rauheits- und Konturenmessgerät
- Messstrecke 100 mm

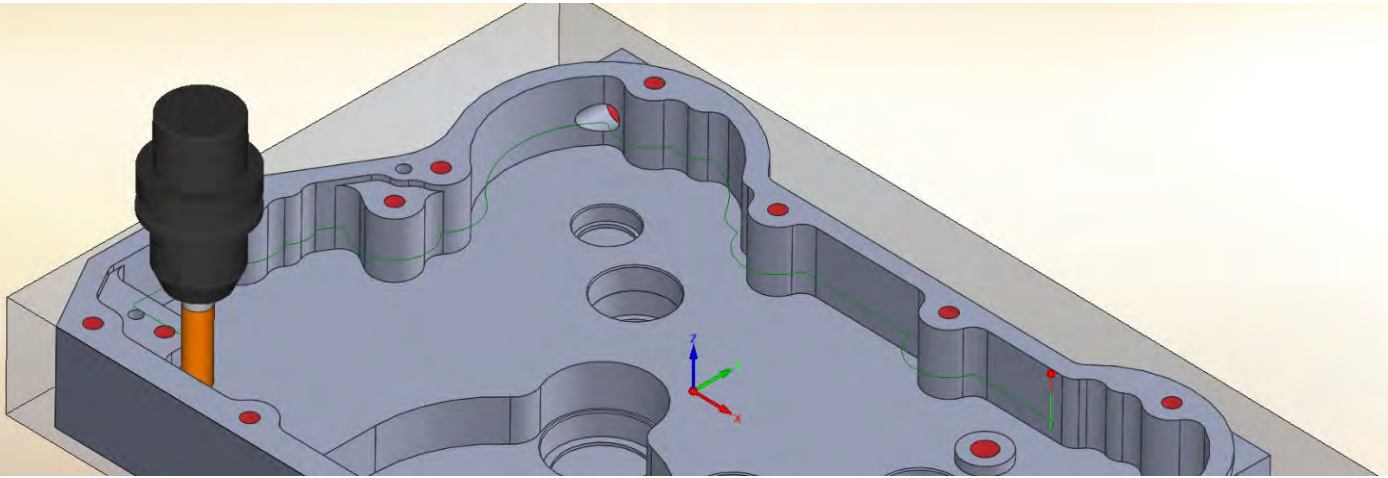


**HOHERANNE**<sup>®</sup>



# Feinmechanik

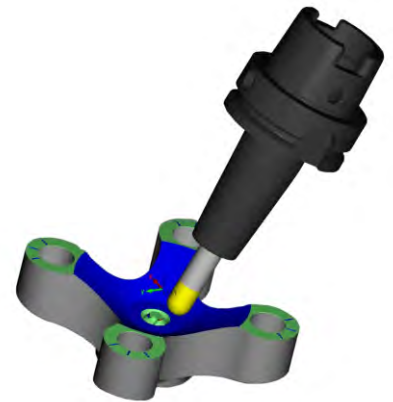
## CAD/ CAM System



**Willkommen** in der modernen Fertigungswelt:

Das Bauteil wird schnell und komfortabel per CAD konstruiert, die Bearbeitungsstrategie per CAM-System generiert und der Post-Prozessor erstellt daraus das fertige Programm für die CNC-Steuerung der Maschine.

- Unsere modernen CAD/CAM- Arbeitsplätze sind mit der Software Solidworks und SolidCAM/ iMachining ausgerüstet.
- Hierbei liefert iMachining automatisch optimierte Werte für Vorschub, Drehzahl, Zustellung und Bearbeitungsstrategien, unter Berücksichtigung des zu zerspanenden Materials und den Leistungsdaten unserer Hermle- Fräszentren.
- Durch die Optimierung des Werkzeugeingriffswinkels und der Schnittgeschwindigkeit über die gesamte Bearbeitung hinweg kann hierdurch **extrem viel Volumen sehr viel schneller und tiefer** zerspant werden.
- Dies ermöglicht Zeiteinsparungen von **50% und mehr!**



Ein effizienter Workflow von Konstruktion, über die CAM- Programmierung, der Werkzeugverwaltung, der Datenübertragung zu unseren automatisierten Fräszentren und direkt in die Qualitätssicherung garantieren eine sichere Prozesskette bis zum fertigen Produkt.

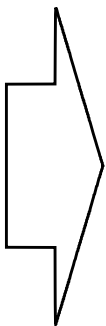
# Feinmechanik

## Leistungsparameter im Überblick



- Effiziente und hochwirtschaftliche Hermle 5-Achs-Frästechnik
- Fertigung anspruchsvoller Volumenmodelle in High Speed Cutting
- Automatisierte und simultane 5-Achs-Serienfertigung
- Effiziente Serienbearbeitung von kleinen, mittleren und großen Stückzahlen
- Maximale Verfahrswege mit Automation: 420 mm x 420 mm x 630 mm
- Maximale Verfahrswege ohne Automation: 700 mm x 700 mm x 630 mm
- Zeiss Koordinatenmessmaschine und Zeiss Konturmessgerät
- Mafac Teileentfettungsanlage mit Vakuumtrocknung, Korbgröße 1000 mm x 400 mm x 400 mm

### Ihr Benefit!



Profitieren Sie von der automatisierten Serienfertigung Ihrer Frästeile!

Mit unserer Roboterlinie produzieren wir wirtschaftlich **24 Stunden, 7 Tage die Woche**. Rüstzeiten verkürzen sich auf wenige Minuten.

**Eine Einsparung, die wir gerne mit Ihnen teilen.**

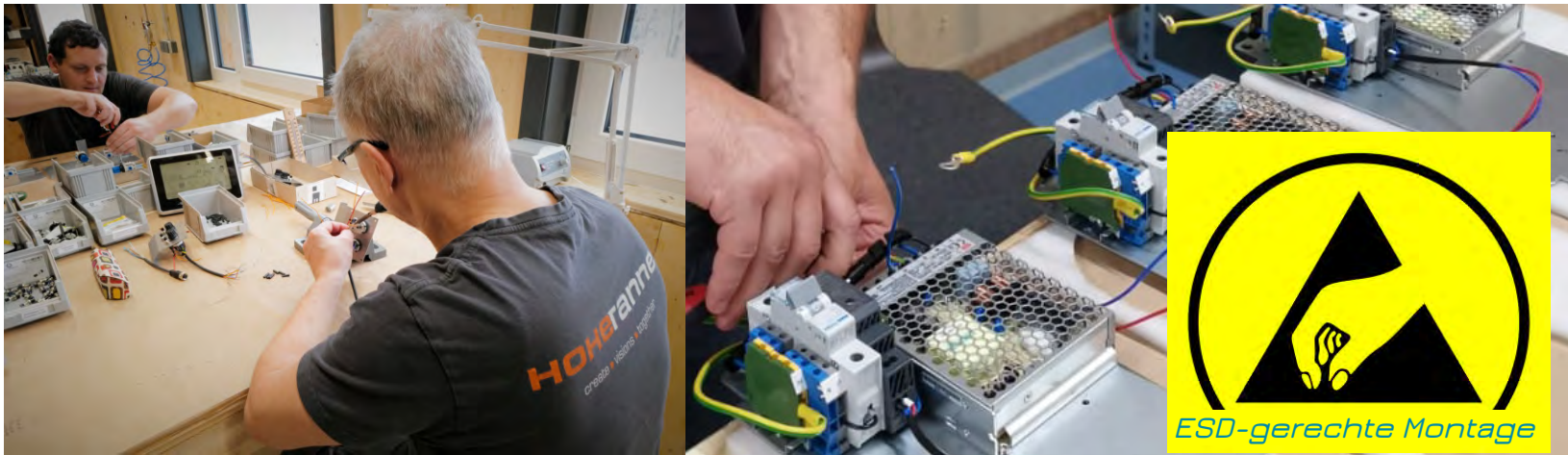
Die Aufträge unserer Kunden bearbeiten wir somit stets effizient, kostenoptimiert, termingerecht und in gleichbleibend hoher Qualität.



**HOHERanne**®

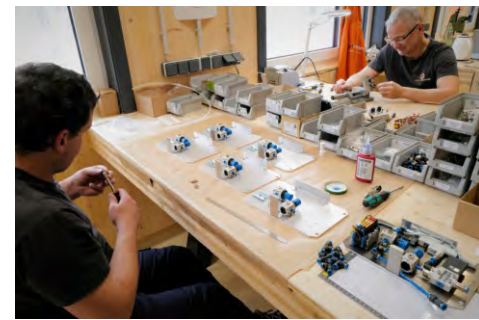


# Feinmechanik Systemmontage



Wir unterstützen Ihr Projekt, indem wir alle Produktionsschritte unter einem Dach vereinen. Für Sie bedeutet das

- weniger Zeitaufwand,
- geringere Transportkosten,
- weniger Ansprechpartner und
- höhere Prozesssicherheit.



Leistungsportfolio:

- Mechanische, pneumatische und elektrische Baugruppenmontage
- Beschaffung aller Norm- und Kaufteile
- Vorrichtungsbau
- Materialbeschaffung sowie Frästeilfertigung nach Kundenwunsch
- Dokumentation und Prüfprotokolle nach Kundenwunsch
- Abschließbare Räume - vertrauenswürdiger Umgang mit Ihren sensiblen Daten
- Forschungs- und Entwicklungsarbeit





Hohe Tanne GmbH  
Hohe Tanne 7  
DE-98701 Großbreitenbach  
Phone \*49(0)36781/ 2410-0  
Fax \*49(0)36781/ 2410-10  
info@hohe-tanne.tech

©Hohe Tanne GmbH ■ 07/21 ■ 4 82 01 00 06-01 V ■ Technische Änderungen vorbehalten

Hygienegerechte Apparaturen und Anlagen



flexible  
sensitive  
food handling

Komponentenfertigung



Adaptive Reinigungssysteme



**A-J-C**  
adaptive jet cleaner



**HOHeTanne**®